

普通磨料 铬刚玉 (JB/T 7986—2001)

1 范围

本标准规定了铬刚玉各牌号产品的代号、技术要求、试验方法、检验规则和包装。
本标准适用于制造固结磨具等用途的铬刚玉磨料。

2 引用标准

下列标准所包括的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2481.1—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4—F220

GB/T 3044—1989 白刚玉、铬刚玉化学分析方法

GB/T 4676—1984 普通磨料 取样方法

GB/T 6569—1993 普通磨料 包装

GB/T 6570—1993 普通磨料 磁性物含量测定方法

GB/T 7984.3—2001 普通磨料 密度的测定

3 代号

铬刚玉磨料各牌号产品的代号规定见表1。

表1 铬刚玉磨料牌号的代号

铬刚玉磨料牌号的代号	Cr ₂ O ₃ 含量范围, %
20PA	0.20~0.45
45PA	>0.45~1.00
100PA	>1.00~2.00

4 技术要求

4.1 化学成分

各牌号产品的化学成分由表2给出。

4.2 密度

以F46粒度为代表号不少于3.90g/cm³。

4.3 粒度组成符合GB/T 2481.1的规定。

4.4 铁合金粒

F30及以粗各号以不通过355μm筛的铁合金粒为零;F36~F90各号以不通过粒度检查时最底层筛的铁合金粒为零;F100~F220各号以不通过粒度检查时混合粒下层筛的铁合金粒为零。

表2 各牌号产品的化学成分

牌号	粒度范围	化学成分, %		
		Al ₂ O ₃ 不少于	Na ₂ O 不多于	Cr ₂ O ₃
20PA	F12~F80	98.50	0.50	0.20~0.45
	F90~F150	98.50	0.55	
	F180~F220	98.00	0.60	
45PA	F12~F80	98.20	0.55	

	F90~F150	98.20	0.60	>0.45~1.00
	F180~F220	97.80	0.70	
100PA	F12~F80	97.40	0.55	>1.00~2.00
	F90~F150	97.00	0.60	
	F180~F220	96.50	0.70	

4.5 磁性物含量

各牌号产品的磁性物含量由表 3 给出。

表 3 各牌号产品的磁性物含量

粒度范围	磁性物含量，%不多于		
	20PA	45PA	100PA
F12~F30	0.0040	0.0050	0.0060
F36~F60	0.0036	0.0045	0.0055
F70~F120	0.0032	0.0040	0.0050
F150~F220	0.0028	0.0036	0.0040

5 试验方法

- 5.1 化学成分按 GB/T 3044 的规定进行检验。
- 5.2 密度按 JB/T 7984.3 的规定进行检验。
- 5.3 粒度组成按 GB/T 2481.1 的规定进行检验。
- 5.4 铁合金粒和磁性物含量按 JB/T 6570 的规定进行检验。

6 检验规则

6.1 试样抽取

试样抽取、缩分按 GB/T 4676 的规定进行。

6.2 检验

粒度组成、铁合金和磁性物含量每批产品均按技术要求进行检验。

化学成分取代表号进行检验，代表号由表 4 给出。

表 4 化学分析代表号

粒度范围	代表号
F12~F80	F46
F90~F150	F120
F180~F220	F180

所检项目全部符合技术要求时，该批产品判为合格。

7 包装

按 JB/T 6569 的规定执行。